



Sistema de Extração de Vapores Contaminados - SVE

É um sistema de remediação eficiente e de baixo custo para solos contaminados com compostos orgânicos voláteis (VOC) e hidrocarbonetos.

Vantagens:

- Pode tratar áreas de tamanho considerável com mínimo de impacto ao local;
- Relação custo benefício muito melhor que outros métodos de remediação;
- Efetivamente reduz as concentrações de compostos orgânicos voláteis (VOC) na zona vadosa;
- De construção fácil e rápida não exigindo componentes muito elaborados ou de difícil aquisição; e
- Operação simples e manutenção mínima são outras características do sistema SVE.

O sistema de extração de vapores (SVE) da Geoesfera pode ser fornecido em diferentes configurações e potências. Por se tratar de um equipamento modular ele se adapta aos mais diversos sítios e condições ajudando na definição do projeto em escala mantendo a eficiência desejada.



Características:

- Desenho compacto e durável;
- Montado sobre skid metálico ou container;
- Separador de umidade fabricado com chapa de aço carbono e pintado pelo processo eletrostático;
- Sensor shut off;
- Capacidade útil de retenção do separador de 100 litros;
- Filtro de partículas;
- Diferentes configurações possíveis;
- Painel de controle com proteção contra sobre carga e falta de fase;
- Pode ser montado a prova de explosão.

ENTRE EM CONTATO COM A GEOESFERA

(11) 2026 3824 - 2032 2782

www.geoesfera.com.br - vendas@geoesfera.com.br