

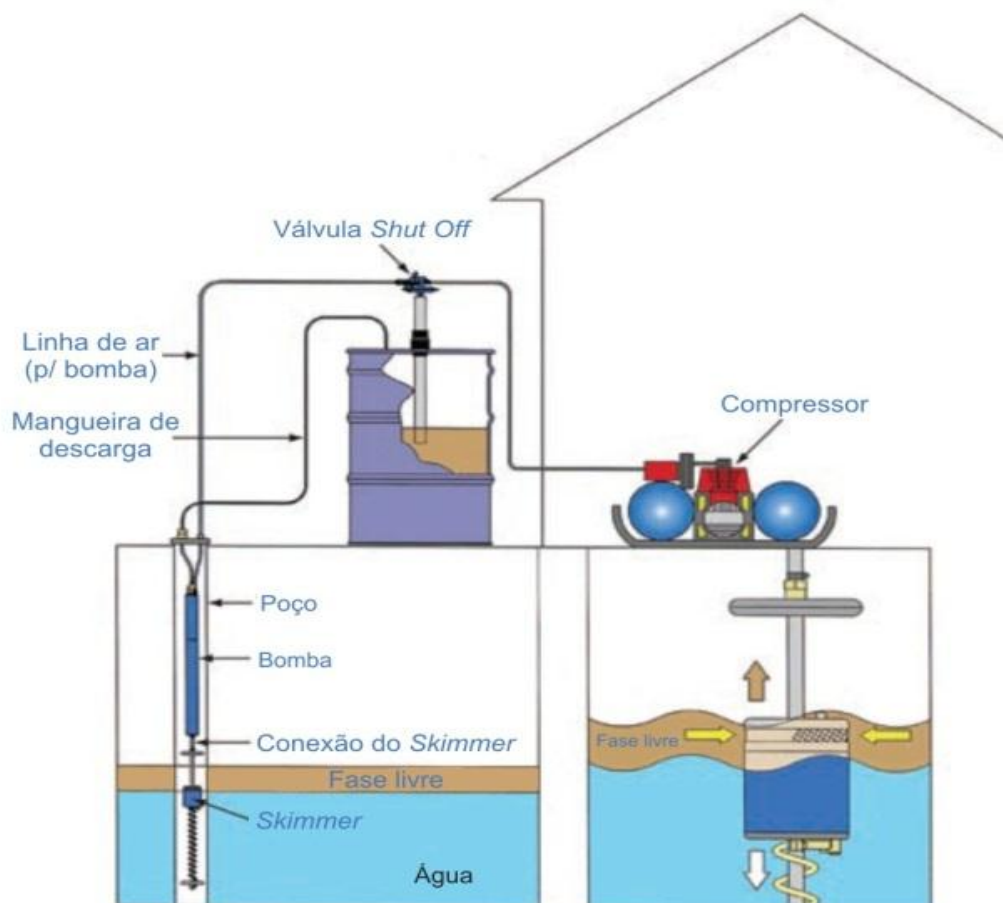


## SISTEMA ATIVO PARA RECUPERAÇÃO DE HIDROCARBONETOS

O Sistema **SpOiler** é um eficiente recuperador de produto em fase livre que não necessita de controlador externo. Desenhado para recuperar fase livre leve (LNAPL) em poços de remediação a partir de 2 polegadas de diâmetro. Utiliza uma bomba de bexiga com controlador interno associado a um *skimmer*. Este sistema procura a fase livre acompanhando as flutuações do nível de água em mais de 50 centímetros.

## Características

- Não requer controlador externo;
- Possui temporizador ajustável de ciclo que regula a vazão de bombeamento economizando energia;
- Alta eficiência com baixo consumo de energia;
- Fácil de instalar basta conectar 2 mangueiras para injeção de ar e retorno de produto;
- Pode ser configurado para uso com diversos tipos de *skimmer*;
- Válvula de tanque cheio (opcional).





## Características

A bomba com controlador interno opera com a máxima eficiência na recuperação de fase livre minimizando o consumo de ar e economizando energia. É um sistema flexível para ser utilizado em diferentes locais com tipos diferentes de *skimmer* que podem recuperar produtos com as mais variadas viscosidades.

Especificações	
<b>Bomba</b>	
77,5 cm comprimento x 4,5 cm de diâmetro	
2,7 Kg	
Aço inox e plástico de engenharia	
<b>Skimmer</b>	
2 pol.	4 pol.
30 cm	60 cm
90 cm comp. X 4,5 cm diâm.	90 cm comp. x 9,7 cm diâm.
0,8 Kg	1,0 Kg

